

# 1 SPATENSTICH Neues AUTFORCE Headquarter in Lebring



Nach langer Planungsphase ist es nun so weit, die Bauarbeiten für unser neues Bürogebäude inklusive Montagehalle in Lebring haben begonnen.



Nicht weit von unserem aktuellen Standort entfernt wird im ersten Bauabschnitt das ca. 1000 m<sup>2</sup> große Gebäude errichtet, in dem wir nun endlich Assemblerhalle und Büros an einem Ort gebündelt haben. Unbedingt notwendig, denn aufgrund des aktuellen Erfolges platzen wir mittlerweile im aktuellen Gebäude aus allen Nähten.

Mit den nächsten drei Bauabschnitten (gesamt ca. 3000 m<sup>2</sup>) wird sich die Mitarbeiterzahl von AUTFORCE auf etwa 200 erhöhen - viele spannende und zukunftsreiche Projekte stehen somit in Aussicht! Auch NRBg. Daniela List, ihres Zeichens selbst Unternehmerin, sprach bei der Feier ihre Wertschätzung für die Erweiterung des Standortes aus.

Ohne entsprechende Unterstützung von Behörden und verlässliche Partner wäre so ein Vorhaben wohl nicht möglich. Besonderer Dank geht deswegen an die Gemeinde Lebring, allen voran Herrn Bgm. Franz Labugger, der uns bei der Auswahl des Grundstückes unterstützt hat und stets darum bemüht war, die Realisierung des Bauvorhabens voranzutreiben.

Auch die reibungslose Zusammenarbeit mit unserem Planungsbüro planconsort ist besonders hervorzuheben. Geplante Fertigstellung des ersten Bauabschnitts unseres Firmengebäudes ist im Frühjahr 2020 - wir freuen uns schon darauf!



# 2 BOXPLOT CHARTS Nutzen Sie Ihre Daten mit AUTFACTORY optimal!

Datenerfassung und -rückverfolgung sind heutzutage nicht mehr aus unserem Daily Business wegzudenken. Doch Daten allein bringen nur bedingt einen Benefit, es geht darum sie übersichtlich darzustellen, um sie so bestmöglich interpretieren zu können.



Ein geeignetes Werkzeug hierfür ist der Boxplot, den man ab sofort mit unserer AUTFACTORY abbilden kann. Boxplots verwendet man, um den Bereich und die Verteilung verschiedenster Datengruppen graphisch darzustellen.

Der Boxplot besteht aus einer Box und aus zwei Strichen nach oben bzw. unten, den sogenannten Antennen oder Whiskers.

Er setzt sich aus 5 verschiedenen Parametern zusammen:

- Minimum (Untere Antenne)
- Maximum (Obere Antenne)
- Median (Mittellinie der Box)
- Oberes Quartil (Oberkante der Box)
- Unteres Quartil (Unterkante der Box)

Ist der Plot erst einmal erstellt, können Sie auch noch die verschiedenen Datensätze in unterschiedlichen Farben anzeigen lassen, um so die Übersichtlichkeit zu verbessern. Durch die intuitive Benutzeroberfläche in den Einstellungen haben Sie dies innerhalb weniger Klicks erledigt.



**PRÜF- & TESTANLAGEN**  
Standardisierte Prüfstationen  
AUTFORCE Cubes  
Sondermaschinenbau  
Prüfstände  
Optische Qualitätskontrolle



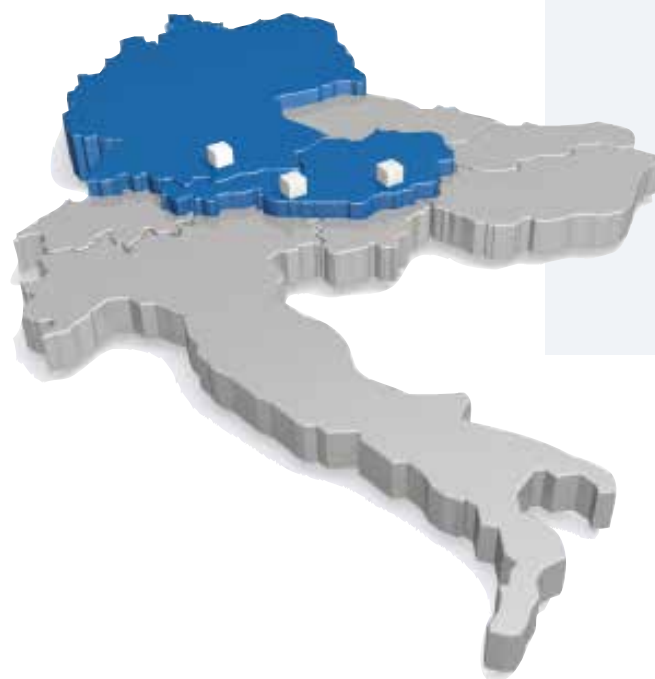
**AUTOMATISIERUNGSTECHNIK**  
Retrofit oder Neuanlage  
Konstruktion  
E-Planung  
SPS-Programmierung  
Industrial IT



**SOFTWARE**  
AUTFACTORY - unser MES  
C# Entwicklung, HTML5,  
Javascript, VueJS, NPM, Webpack, APS.NET, TSQL, CSS



**SPS CONSULTING**  
Programmierstandards  
PLC Funktionen  
Schulungen



## FÜR SIE DA:

Ing. Christian Hanbauer  
Phone +43 (664) 887 10 250  
christian.hanbauer@autforce.com

**AUTFORCE Automations GmbH**  
Parkring 2, 8403 Lebring, Austria  
Phone +43 (3182) 49 013 -0  
office.at@autforce.com

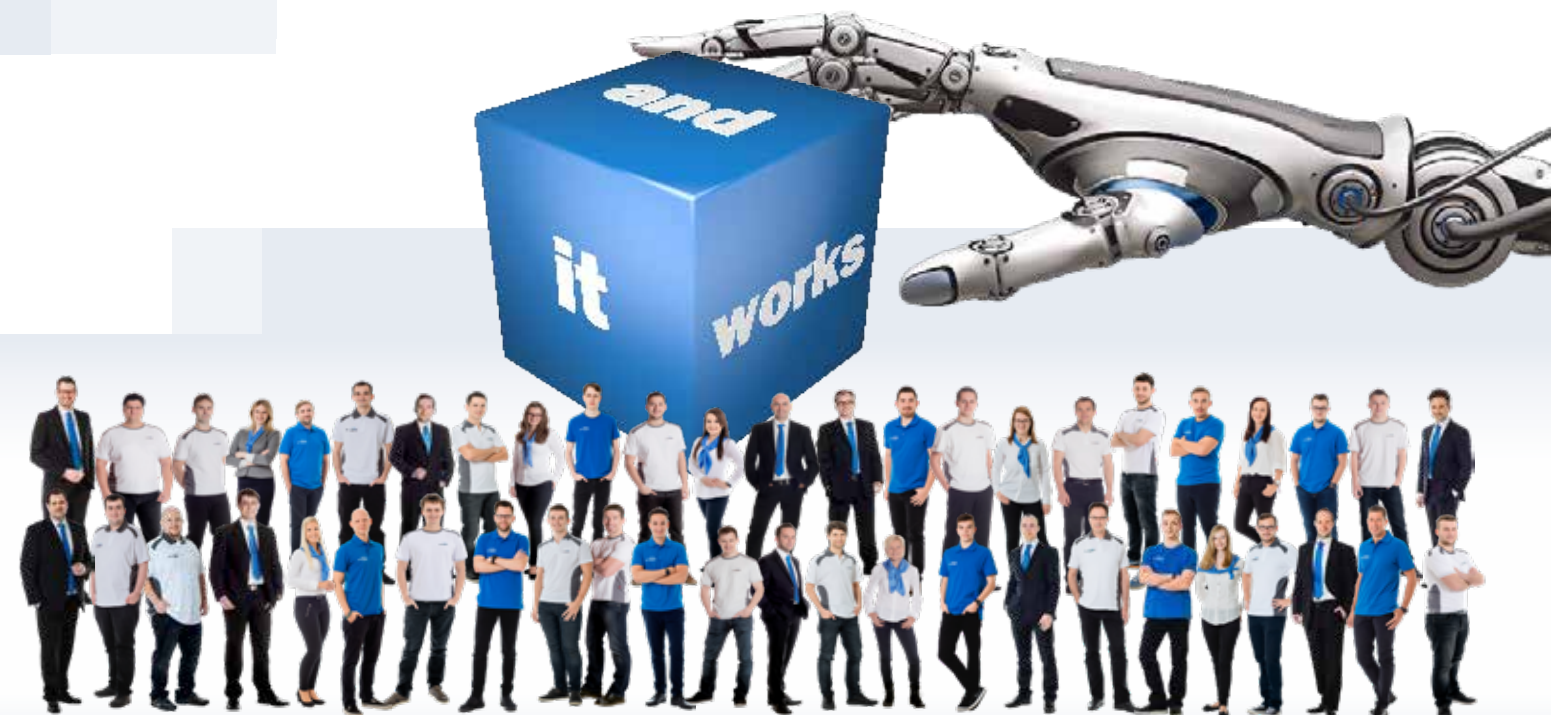


www.autforce.com  
www.autfactory.com

# Powernews

Aktuelles zu Automation und mehr. Ausgabe 3 - 2019

by **AUTFORCE**  
automation



## ANBINDUNG & VISUALISIERUNG by AUTFORCE

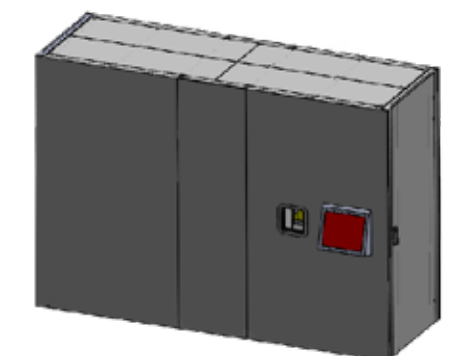
Gemeinsam mit unserem Kunden Haumberger durften wir ein neues Projekt zur Visualisierung und Geräteanbindung umsetzen.

Im Jahre 2012 haben die Techniker von Haumberger die „Logiboxx“, ein automatisiertes Kleinteilelager für Werkzeuge, Messmittel und Zubehör, entwickelt.

Nach der Einführung eines professionellen Toolmanagementsystems lag es jedoch bald nahe, die Logiboxx in den Prozessfluss zu integrieren.

Ende 2018 startete somit die Frischzellenkur der Logiboxx: Autforce sorgte mit einem neuen Softwarekonzept und einer Schnittstelle zum Toolmanagementsystem für Modernisierung und größtmög-

liche Performance. Parallel dazu bekam die Logiboxx ein neues „Gesicht“ – eine hochmoderne, userfreundliche Visualisierung im Haumberger-Branding.



## Inhalt

- 1 Neues AUTFORCE Headquarter in Lebring!
- 2 Boxplot Charts mit AUTFACTORY
- 3 Visualisierung & Anbindung Logiboxx Haumberger
- 4 Kunststoffschweißen als Komplettlösung
- 5 Motek in Stuttgart

... and it works

... and it works



## 3 ERFOLGREICHE PROJEKTE

### Anbindung & Visualisierung Logiboxx Haumberger

#### Das Projekt

Bei dem Projekt handelt es sich um die Entwicklung und Implementierung einer Schnittstelle zwischen dem Tool Management System der Firma Zoller und den Logiboxen der Firma Haumberger.

Diese wurde dringend benötigt, da die bis dahin implementierte Stand-Alone-Softwarelösung nicht prozesssicher war.

#### Logiboxx - was ist das?

Die Logiboxx von der Firma Haumberger ist ein automatisiertes Kleinteilelager für Werkzeuge, Messmittel und Zubehör. Es ermöglicht den „Weg des Werkzeugs“ transparenter und sicherer zu machen. Somit gehören nicht auffindbare Ersatzteile der Vergangenheit an!



#### Was unsere Kunden sagen:

Die Arbeit mit Autforce hat uns von Beginn an überzeugt. Besonders wertvoll war, dass die Entwickler nicht nur unsere Vorgaben umgesetzt, sondern zusätzlich eigene Ideen eingebracht haben. Da wir das System ja bereits seit vielen Jahren nutzen, war die frische Sichtweise von Autforce eine perfekte Ergänzung für die Weiterentwicklung der Logiboxx.

Die Usability und Einfachheit standen immer im Fokus – das hilft uns natürlich enorm im Vertrieb, da die Logiboxx jetzt einfach und schnell in bestehende Abläufe integriert werden kann.

Wolfgang Haumberger,  
Geschäftsführer

#### Mehrwert

- Dank der schlanken Softwarelösung kann die Logiboxx an jedes Toolmanagement-, ERP- oder sonstiges Lagerverwaltungssystem angebunden werden. Neben Werkzeugen können so auch unzählige andere Teile wie z.B. Messmittel oder Elektronikkomponenten platzsparend und sicher gelagert werden.
- Mit Hilfe der durchgängigen, vernetzten Softwarelösung gehören nun auch die Bauchschmerzen beim Umrüsten endlich der Vergangenheit an.
- Durch den intuitiven Aufbau der Benutzeroberfläche kann jeder Nutzer das Programm nahezu ohne Einschulung bedienen.
- Durch den Einsatz des Siemens Open Controllers können Hardwarekosten und Platz gespart werden.

## 4 AUTFORCE Vision Systems

# KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

### als Komplettlösung

AUTFORCE Vision Systems bietet mit Panasonic eine Integrationslösung für Maschinenbauer und Betreiber, die das Kunststoffschweißen als Komplettlösung ermöglicht.

Speziell für das Laserschweißsystem VL-W1 von Panasonic wurde das Integrationsmodul (I-Modul VL-W1) konstruiert. Dieses kann inline integriert oder als „Stand – alone“ in einer Workstation betrieben werden.

Es ist exakt auf die Abmessungen und Funktionen des Laserschweißsystems abgestimmt, so haben es Integratoren und Maschinenbauer einfacher, den Laserschweißprozess für Kunststoffbauteile in ihre Produktionsanlagen zu integrieren. Auch die sorgfältige Handhabung und Zuführung des Bauteils sind enorm wichtig. Unerlässlich für einen optima-

len Verschweißungsprozess ist ein passgenauer Werkstückträger, um die eindeutige Position der Teile zu fixieren.

Ein Laserschweißwerkzeug besteht aus der unteren Aufnahmeform und der Spannmaske, gegen die das Bauteil gedrückt wird. Während des Laserschweißens wird ein direkter Kontakt der inneren Komponenten ausgeschlossen, um die Qualität und Funktionsfähigkeit der Komponenten zu garantieren. Beschädigungen durch Vibrationen oder Kontaminationen können so ausgeschlossen werden.

Der Laser durchdringt die transparente Schicht und wird vom unteren Fügepartner absorbiert. Das gemeinsame Schmelzbad verfestigt sich unter dem von außen angelegten Druck zu einer hochwertigen Schweißverbindung, welche durch das Integrationsmodul perfekt realisiert wird.



#### Sie haben Fragen?

Kontaktieren Sie uns unter  
+43 (4852) 67 011.

## 5 Motek in Stuttgart

### Besuchen Sie uns!

Erstmalig sind wir dieses Jahr von 07. - 10. Oktober auf der Motek, der internationalen Fachmesse für Produktions- und Montageautomatisierung in Stuttgart vertreten.

#### Hier finden Sie uns:

Halle 3 / Stand 3603

Nach der erfolgreichen Teilnahme an der diesjährigen SMART Automation in Linz, sind wir nun auch das erste Mal auf der Motek in Stuttgart vertreten.

Besuchen Sie uns an unserem Stand 3603 in der Halle 3. Wir können Ihnen dort unsere modulare Prüfanlage, den AUTFORCE Cube, live vorführen und mit Ihnen die passende Anwendung für Ihren Bedarf finden. Wir freuen uns bereits auf spannende Gespräche mit Ihnen!



Halle 3 / Stand 3603